

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

- não confidencial, todo em português, no máximo 3 páginas, orientação retrato, sem qualquer indício que identifique a empresa pleiteante -

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário (item II – c. da Ficha Técnica – Excel)
B137-22I	8483.90.00	Eixo principal, com corpo em aço liga de alta resistência (TL4521) e tratamento térmico em cementação e têmpera integral, dureza superficial de 59 a 63 HRC e dureza do núcleo de 30 a 45 HRC, profundidade da camada de infiltração de 0,5 a 0,8 mm, dimensões aproximadas de 178,5 x 47,98 x 47,98 mm (+/-10 mm), próprio para aplicação em veículos automóveis híbridos.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Corpo em aço liga de alta resistência (TL4521) e tratamento térmico em cementação e têmpera integral

Dureza superficial de 59 a 63 HRC e dureza do núcleo de 30 a 45 HRC

Comprimento máximo de partículas metálicas: $\leq 600 \mu\text{m}$

Comprimento máximo de partículas não metálicas: $\leq 1000 \mu\text{m}$

Comprimento máximo de fibras: $\leq 4000 \mu\text{m}$

Endurecimento final J9: 30–42 HRC

Endurecimento final J15: 22–35 HRC

Porosidade geral: < 3

Segregação (em forma de lingote e central): < 3

Redução de dureza ($a \leq 0,1 \text{ mm}$ da superfície): $\leq 40 \text{ HV}$

Tamanho dos pellets para shot peening: 0,3 – 0,6 mm

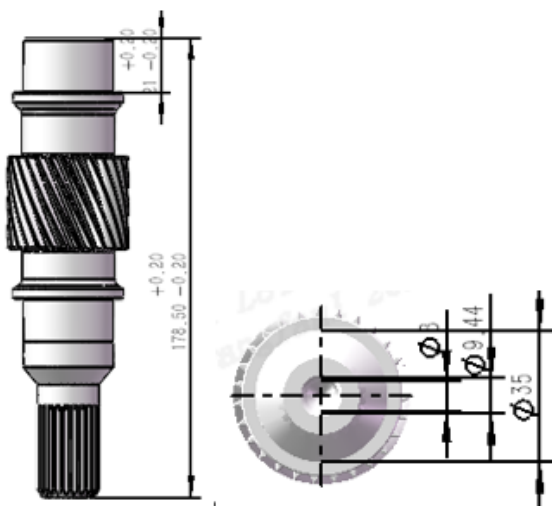
Peso de impurezas: $\leq 3,5 \text{ mg}$

Profundidade de infiltração: 0,5–0,8 mm

Profundidade de endurecimento efetivo (550 HV após retífica): 0,3–0,6 mm

Dimensões aproximadas de 178,5 x 47,98 x 47,98 mm

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



3. Aplicação do item importado:

Aplicado em veículos automóveis híbridos

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Transmitir e controlar a energia mecânica gerada pelo motor